

ALCOM PA66 910/1 GF15 PTFE10

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 玻纤, 10 % PTFE
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能, 热老化稳定性
市场细份	汽车, 机械
应用领域	多样的
典型应用	功能部件, 轴承和滑动元件

预干燥条件 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C
 for 2-12 h
 取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
 注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥 , 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	5300 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	170 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	5800 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	112 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3.1 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	37 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	25 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	248 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1300 / -	kg/m ³	ISO 1183